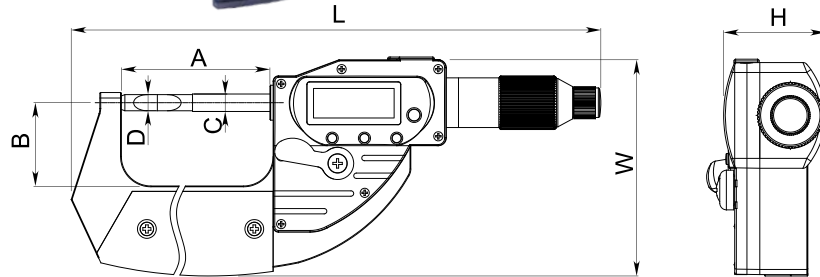


МИКРОМЕТРЫ С НОЖЕВИДНЫМИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ, С БЫСТРЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ МИКРОВИНТА ЦИФРОВЫЕ

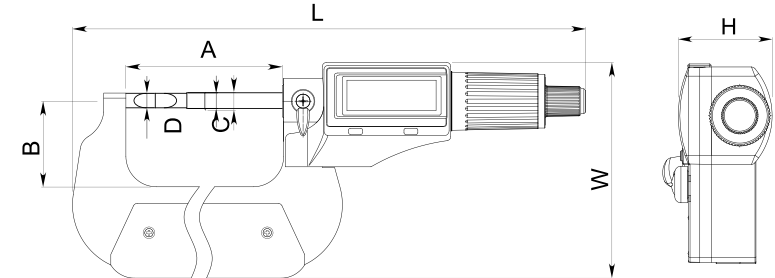


- Пятка и невращающийся микровинт имеют ножевидную форму, предназначены для измерения диаметра канавки валов, шпоночных пазов и в других труднодоступных местах
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Абсолютная шкала измерений, функция переключения единиц измерений с метрической на дюймовую систему
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	D	L	W	H	Погрешность
4220-2103	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	55,3	31	Ø6,5	Ø6	197,2	80,5	30,8	±0,003/±0,00015"
4220-2106	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	80,3	44	Ø6,5	Ø6	227,5	96	44	±0,003/±0,00015"
4220-2109	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	105,3	56	Ø6,5	Ø6	257,6	12,5	56	±0,004/±0,00015"

МИКРОМЕТРЫ С НОЖЕВИДНЫМИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ЦИФРОВЫЕ



- Пятка и невращающийся микровинт имеют ножевидную форму, предназначены для измерения диаметра канавки валов, шпоночных пазов и в других труднодоступных местах
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Абсолютная шкала измерений, функция переключения единиц измерений с метрической на дюймовую систему

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	D	L	W	H	Погрешность
4570-5005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	55,3	31	Ø6,5	Ø6	197,2	80,5	30,8	±0,003/±0,00015"
4570-5010	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	80,3	44	Ø6,5	Ø6	227,5	96	30,8	±0,003/±0,00015"
4570-5015	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	105,3	56	Ø6,5	Ø6	257,6	112,5	30,8	±0,004/±0,00015"
4570-5020	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	132	66	Ø6,5	Ø6	269,7	127,8	30,8	±0,004/±0,00015"